



- 注:
1. 吊挂横梁与连接件为接触焊接, 要求四周满焊, 保证焊接质量, 不能有假焊、漏焊现象, 焊接必须牢靠;
  2. 孔位居中加工;
  3. 加工\_件。

序号	图号	名称	数量	重量 (kg)		材料	备注
				单重	总重		
4	ZX-JD/DLG-002-4	连接件	2			5#角铁	L=80
3	ZX-JD/DLG-002-3	横梁	1			Q235A	400×80×8
2	ZX-JD/DLG-002-2	电缆钩二	2			结构件	
1	ZX-JD/DLG-002-1	电缆钩一	2			结构件	
				比例 1:5		ZX-JD/DLG-002	
				重量			

顶板电缆钩吊挂结构图