**安徽神源煤化工有限公司邹庄煤矿运输专业存在的问题和建议**

一、存在的问题：

1.-720水平井底车场10#蓄电池机车司机离开驾驶室后未刹车。

2.-720水平井底车场10#蓄电池机车防爆特殊型电源箱闭锁装置一端损坏、一端闭锁螺栓脱落，箱盖变形，机车闸瓦调节弹簧一处调节不到位。

3.-720水平大巷井底车场J04#道岔缺少道岔位置显示。

4.-720水平大巷井底车场J04#道岔不合格尺寸：

①尖轨尖端轨距611mm。

②尖轨根部接头内错差4mm。

③尖轨根部轨距611mm。

④道岔后部轨距614mm。

5.-720水平南翼轨道大巷：

①14#风管处轨道轨距612mm。

②29#风管处轨道轨距调节拉杆脱落，轨道轨距614mm。

③47#风管处轨道轨距625mm。

6.-720水平南翼轨道大巷N02#道岔不合格尺寸：

①尖轨20mm宽处与基本轨高差4mm。

②尖轨根部接头内错差6mm。

③尖轨根部轨距596mm。

④曲连轨中部轨距607mm。

⑤心轨至工作边间距565mm。

⑥道岔后部轨距599mm、598mm。

⑦道岔翼轨磨损超限。

7.-720水平北翼轨道大巷7#蓄电池机车闸瓦调节弹簧一处脱落、一处调节不到位，防爆特殊型电源箱盖闭锁螺栓脱落。

8.四采区单轨吊机车检修硐室与换装站巷道交岔口处单轨吊道岔悬吊点一处不合格。

9.3406机巷绳牵引单轨吊线路，驱动装置前方吊轨终端阻车器安装位置不合格（安装在机架处）。

10.3406机巷绳牵引单轨吊机车局部吊轨中心距离管路1100mm，行车安全间距不合格。

11.管理制度中缺少单轨吊机车等设备完好标准。

二、建议：

1.目前矿井井下基本使用单轨吊机车取代了小绞车及无极绳连续牵引车运输方式，优化了矿井辅助运输系统，建议进一步细化井下现场管理，规范辅助运输设备各项保护装置的安装使用。

2.补充完善单轨吊机车及架空乘人装置的设备完好标准内容。