**淮北青东煤业有限公司运输专业存在的问题和建议**

一、存在的问题：

1.井底车场20#蓄电池机车司机离开驾驶室后刹车不到位。

2.井底车场20#蓄电池机车防爆特殊型电源箱一端箱盖连扳脱落一处。

3.井底车场井-9#渡线道岔6#道岔位置显示器不指示。

4.东翼大巷Ⅰ5采区车场Ⅰ7-10#道岔不合格尺寸：

①尖轨开程66mm。

②尖轨根部轨距614mm。

③曲连轨中部轨距623mm。

④心轨至护轨工作边间距561mm。

5.行人联巷JD-2.5型绞车深度指示器传动齿圈2处固定螺栓脱落，绞车深度指示器传动齿圈缺少防护罩。

6.东翼集中进风下山架空乘人装置使用活动抱索器，斜巷中部车场上下人处，乘人间距提示设置10m小于专项设计12m要求。

7.852底抽巷无极绳连续牵引车牵引钢丝绳张紧装置采用4组重锤，缺少2处张紧力下降保护。

8.11#蓄电池机车司机离开驾驶室后刹车不到位。

9.Ⅰ5采区车场Ⅰ5-02#道岔不合格尺寸：

①尖轨尖端轨距610mm。

②尖轨根部轨距615mm。

③心轨至工作边间距554mm、559mm。

④道岔后部轨距594mm、609mm。

10.Ⅰ5采区车场Ⅰ5-2#道岔9#道岔位置显示器不指示。

11.837机巷口单轨吊道岔2处吊点松动不合格。

12.832风巷车场处停放的21#机车超越道岔警冲标占压道岔。

13.东翼大巷102#排水管处轨道轨距618mm。

14.852机巷底抽巷无极绳连续牵引车及东翼集中进风行人下山联巷绞车提升能力计算，钢丝绳安全系数校验时钢丝绳破断力总和使用实际检测值不符合要求。

15.斜巷及绞车管理制度中，要求绞车安装在轨道一侧时距离轨道的安全距离0.4m，满足不了标准要求。

二、建议：

1.绞车选型、设计计算及提升能力校验计算钢丝绳安全系数时，钢丝绳破断力总和要按标准值选用。

2.加强井下现场管理，作业人员要严格执行本岗位安全生产责任制，熟练掌握本岗位的操作规程；机车的运行、停放严格按规程及有关规定执行。