

皖北煤电集团公司文件

皖北煤电机运〔2021〕107号

皖北煤电集团公司 关于强化带式输送机管理的通知

各矿、机械总厂：

近期，在安徽省能源局、安徽煤矿安全监察局、皖南监察分局等上级单位对集团公司省内煤矿的执法监察及集团公司开展的带式输送机专项检查、日常监督检查中，均发现各矿在带式输送机管理方面还存在制度执行不到位、现场管理不规范、资料归档不齐全等问题。如：朱集西煤矿因胶带磨H架，设备被停止使用；钱营孜煤矿因带式输送机安全保护缺失，被立案处罚；任楼煤矿因胶带磨损严重，导致影响矿井生产；恒源煤矿因胶带硫化接头质量问题，威胁到矿井安全生产；祁东煤矿未按要求完善保护试验方法；五沟煤矿部分带式输送机缺少选型设计等。为保

障带式输送机安全运行，防止类似问题重复出现，特作如下要求：

一、各矿严格执行《皖北煤电集团公司运输管理规定》中带式输送机管理相关制度，加强选型设计、检修维护、保护试验、资料归档等工作。

1.带式输送机的检修严格按照《煤矿机电设备检修技术规范》规定执行。使用单位加强胶带接头检查，根据巷道底板变化情况及时调整H架水平度，杜绝胶带跑偏磨H架现象,及时去除缠绕在滚筒和托辊上的带芯织物。根据胶带使用情况，对不符合使用要求的胶带,有计划的进行更换。

2.胶带强度为1400S及以上未采用硫化接头的胶带，机械带扣选型和使用必须满足《煤矿输送带机械接头用带扣》的规定。使用单位在使用过程中须根据胶带实际厚度、强度选择相匹配的机械带扣。根据现场使用环境、带扣厂家提供的建议使用周期，制定本单位机械带扣的更换周期，在倾斜井巷使用的机械带扣使用时间不应超过3个月。使用单位须建立机械带扣使用和更换台账，每月组织对使用情况进行认真分析。

3.各矿要按照《皖北煤电集团公司运输管理规定》要求,逐步对胶带强度为1400S及以上的胶带接头进行硫化，排定胶带硫化时间，并按照排定时间完成胶带硫化工作。硫化接头施工单位应在施工前,向使用单位提供硫化接头材料的检测报告、合格证、有效期、硫化接头施工工艺及标准等资料，使用单位应核对硫化接头材料的检测报告、合格证、有效期等资料。胶带接头硫化原

则上使用胶带生产厂家提供的硫化材料、硫化工艺及标准，由胶带生产厂家安排专业人员现场施工、使用单位配合，厂家施工人员和使用单位应分别记录施工参数并存档。如确需改变胶带接头硫化施工单位，施工单位应提前施工硫化接头样品，并进行接头强度检验。

4.各矿须完善带式输送机保护试验制度，规范各类保护的安装使用。对各种保护要挂牌管理，牌板内容包括安全保护名称、试验方法、试验周期等，确保人员现场操作与保护牌板内容、设备说明书“三统一”，同时开展培训，使岗位人员能熟练掌握试验方法并按照试验方法进行保护试验。

5.各矿带式输送机须按照“一台一档”进行管理，管理资料包括带式输送机选型设计相关资料，胶带、托辊和滚筒包覆层等第三方检测合格的阻燃、抗静电性能报告，设备产品合格证、产品安全标志、防爆合格证、生产许可证等。

二、严格执行《国家安全监管总局 国家煤矿安监局关于印发煤矿在用安全设备检测检验目录（第一批）的通知》（安监总规划〔2012〕99号）及《恒源煤电股份公司强检物资检测管理办法》相关要求，对新购置的胶带、托辊、滚筒包覆层等材料，必须有第三方检测合格的阻燃、抗静电性能报告。

三、根据《皖北煤电集团公司关于工程项目实施内部承包的指导意见》规定，安徽省皖北煤电集团公司机电修造厂负责集团公司及子（分）公司的滚筒包胶修复业务，滚筒包胶修复后须附

有第三方检测合格的阻燃、抗静电性能报告。新制造的带式输送机，在出厂前要预留保护安装位置，并在装配图中标注。

四、各单位要严格落实安全生产主体责任，加强带式输送机安全管理。针对存在的问题要从管理制度、责任落实、现场管理等方面分析原因,举一反三进行整改，避免同类问题重复出现，确保带式输送机运输系统安全。



皖北煤电集团公司办公室

2021年5月6日印发
