

陕西金源招贤矿业有限公司

生产技术部业务联系单

编号: ZXJS2020-10-10

日期: 2020-10-11

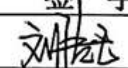



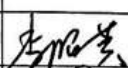
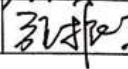
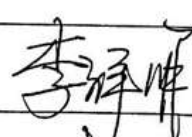
机电部、矿业公司、修护部:

经研究决定, 由你单位负责加工无极绳地脚螺栓及工字钢, 具体要求如下:

1、请机电部机修厂加工 $\phi 30\text{mm}$ 地脚螺栓24根, 采用11#工字钢加工配套横梁, 长度1000mm共计12根、1400mm共计8根(自工字钢端头100mm开第一个孔, 间隔400mm开孔, 孔径不低于24mm), 详见附图。

2、采用11#工字钢加工配套无极绳尾轮处专用横梁, 长度2400mm, 请矿业公司和修护部根据生产需要, 报送加工工字钢数量, 机修厂给予加工。

3、机修厂加工完成后, 请矿业公司、修护部及时领取。

审 批	签 字	被联系单位	签 字
编 制		机电部	
审 核		经营管理部	
部 长		安全监察部	
副总工程师		调度指挥中心	
		矿业公司	
		修护部	
副总经理			
总工程师	